

CHARAKTERYSTYKA	Szpachlówka epoksydowa bezrozpuszczalnikiem, tiksotropowa, dwuskładnikowa. Może być nakładana w grubych warstwach do około 4mm. Po całkowitym utwardzeniu powłoka odporna jest na wodę.														
ZASTOSOWANIE	Do wyrównywania powierzchni ceramicznych, żeliwnych i stalowych oraz laminatów epoksydowo- i poliestrowo-szklanych.														
WŁAŚCIWOŚCI	<table><tr><td>Gęstość (około), g/cm³</td><td>1,5</td></tr><tr><td>Typowa grubość pojedynczej powłoki, μm</td><td>500</td></tr><tr><td>Typowa grubość pojedynczej warstwy, μm</td><td>500</td></tr><tr><td>Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 1000μm, dm³/m²</td><td>1,0</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.</td><td>100</td></tr><tr><td>Zalecana liczba warstw</td><td>1 - 2</td></tr><tr><td>LZO, g/dm³</td><td>8</td></tr></table> <p>Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.</p>	Gęstość (około), g/cm ³	1,5	Typowa grubość pojedynczej powłoki, μm	500	Typowa grubość pojedynczej warstwy, μm	500	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 1000μm, dm ³ /m ²	1,0	Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	100	Zalecana liczba warstw	1 - 2	LZO, g/dm ³	8
Gęstość (około), g/cm ³	1,5														
Typowa grubość pojedynczej powłoki, μm	500														
Typowa grubość pojedynczej warstwy, μm	500														
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 1000μm, dm ³ /m ²	1,0														
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	100														
Zalecana liczba warstw	1 - 2														
LZO, g/dm ³	8														
KOLOR	010 biały														
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<ul style="list-style-type: none">• Powierzchnie laminatów epoksydowych lub poliestrowych należy zszorstkować papierem ściernym i odkurzyć.• Podłoże stalowe lub żeliwne zagruntować farbą ALU STEEL PRIMER 2002, rozcieńczoną 20-30% dodatkiem Rozcieńczalnika 564. Podłoże suche, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu i kurzu.• Podłoże ceramiczne zagruntowane lakierem WOOD PRIMER 12 rozcieńczonym 20% dodatkiem Rozcieńczalnika 564. Podłoże suche, pozbawione soli, tłuszczu i kurzu.														
PRZYGOTOWANIE SZPACHLÓWKI	<p>Składnik I i składnik II dokładnie wymieszać w opakowaniu, a następnie zmieszać składnik I ze składnikiem II w równej proporcji: 1:1 objętościowo. Składniki należy mieszać przez około 5 minut, aż kolor mieszaniny będzie jednolity.</p> <p>Szpachlówka nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.</p> <p>Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20°C - 1 h</p> <p>Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.</p>														
METODY NAKŁADANIA	Szpachla stalowa, szpательka rozprowadzająca. Po stwardnieniu wyrównać przez przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub sucho.														

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

ROZCIEŃCZANIE

Nie rozcieńczać.

Rozpuszczalnik do mycia narzędzi: Rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS
SZPACHLOWANIA****Warunki podczas szpachlowania:**

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy powietrza,
- wilgotność względna powietrza powyżej 80%,
- dobra wentylacja.

Temperatura otoczenia podczas utwardzania powłoki co najmniej +5°C.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość - 8 h,

na dotyk - 14 h,

do nałożenia kolejnych warstw: najkrótszy 14 h

najdłuższy nieograniczony*

od nałożenia szpachlówki do szlifowania: najkrótszy 24 h

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Szpachlówkę można nakładać w grubościach pojedynczej powłoki od 200-4000 µm.

*Po przekroczeniu 48 godzin utwardzania (w temp. 20°C), przed naniesieniem farby, zaleca się przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub suchu, aby zapewnić dobrą adhezję.

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe z linii BOSMAN.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER